



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-GB.МЮ62.В.06226

Серия RU № 0779528

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.
 Адрес места осуществления деятельности: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий».
 Основной государственный регистрационный номер: 1187746469096.
 Место нахождения: 117042, Российская Федерация, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
 Телефон: 89154152183, адрес электронной почты: MirTehnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Eaton Electrical Systems Limited trading as Raxton or Redapt.
 Место нахождения: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, 6 Jephson Court, Tancred Close, Queensway, Royal Leamington Spa, Warwickshire, CV31 3RZ.
 Адрес места осуществления деятельности: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Kingsway South, Westgate, Aldridge, West Midlands, WS9 8FS

ПРОДУКЦИЯ Заглушки типов СВ, CF, СК, CQ, CY, PD-E-4, PD-U, PH-E, PA-U и PB-U.
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0574461, 0574462, 0574463).
 Оборудование выпускается по Директиве 2014/34/ЕС «Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных средах» и технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7419 99 900 0, 7326 90 980 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта о результатах анализа производства Eaton Electrical Systems Limited trading as Raxton or Redapt от 17.07.2018 года;
 - протокола испытаний № 2195/ЗИЛПМ-2018 от 21.11.2018 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.
 Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»: согласно приложению (бланки №№ 0574461, 0574462, 0574463).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.11.2018 ПО 29.11.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Галина Александровна Родзивон
(подпись)

Галина Александровна Родзивон
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Анатолий Владимирович Ивочкин
(подпись)

Анатолий Владимирович Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GB.МЮ62.В.06226

Серия RU № 0574461

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на заглушки типов СВ, CF, СК, CQ, CY, PD-E-4, PD-U, PH-E, PA-U и PB-U, предназначенные для закрытия неиспользуемых отверстий в оборудовании.

Область применения – заглушки предназначены для применения в электрооборудовании, предназначенном для установки во взрывоопасные зоны класса 1 или 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 и взрывоопасные зоны классов 21 и 22 по 60079-10-2-2011 согласно маркировке взрывозащиты оборудования, главы 7.3 ПУЭ, ГОСТ IEC 60079-14-2011 и других нормативных документов, регламентирующих применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

Область применения для группы I - заглушки предназначены для применения в электрооборудовании, предназначенном для установки в подземных выработках шахт и их наземных строениях, опасных по рудничному газу и (или) горючей пыли.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Заглушки выполняются с размерами резьбы от M12 до M110. Типы конструкций заглушек:

Заглушки типа CF имеют круглый корпус с резьбой и гнездом шестигранной формы, монтаж заглушек с внутренней стороны оборудования.

Заглушки типа СВ имеют круглый корпус с резьбой и гнездом шестигранной формы, монтаж с наружной стороны оборудования.

Заглушки типа СК имеют корпус с шестигранной головкой.

Заглушки типа CQ имеют корпус с головкой в виде «Гриб».

Заглушки типа CY имеют конструкцию аналогичную типу СК с полым корпусом внутри резьбовой части.

Заглушки типа PD-U состоят из металлических круглых корпусов с куполообразной головкой, имеющей шестигранное гнездо под ключ для затягивания. В канавке заглушек устанавливаются O-образное уплотнительное кольцо.

Заглушки типа PA-U и PB-U состоят из металлических круглых корпусов с резьбой до выступа, имеющей шестигранное гнездо под ключ для затягивания с внутренней или наружной стороны оборудования.

Заглушки типа PD-E-4: ряд резьбовых стопорных заглушек, которые используются для закрытия неиспользуемых кабельных вводов в соответствующем оборудовании (устройстве). PD-E-4 имеет головку в виде «Гриб». Опционально имеется исполнения заглушек, изготовленных из нейлона BKV 30 N1, которые предназначены только для повышенной защиты вида «е».

Заглушки типа PH-E имеют корпус с шестигранной головкой. Заглушки типа PH-E выполнены с повышенной защиты вида «е».

Заглушки могут изготавливаться из латуни, углеродистой и нержавеющей стали, алюминиевого сплава, нейлона BKV 30 N1. Заглушки, изготовленные из нейлона и алюминиевого сплава, не могут устанавливаться в оборудовании и устройствах группы I.

Поверхности заглушек могут иметь никелевое или цинковое покрытие. Гальваническое покрытие на сопрягаемых с оборудованием поверхностях должно быть не более 0,008 мм.

Маркировка заглушек приведена в таблице 2.1.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Галина Александровна Родзивон
подпись

Галина Александровна Родзивон
инициалы, фамилия

Анатолий Владимирович Ивочкин
подпись

Анатолий Владимирович Ивочкин
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GB.МЮ62.В.06226

Серия RU № 0574462

Таблица 2.1

Наименование оборудования	Маркировка взрывозащиты	Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-2015
Заглушки типов CB, CF, CK, CQ, PD-U, PA-U и PB-U	PB Ex d I Mb X* РП Ex e I Mc X* 1Ex d IIC Gb X 1Ex e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X IP66	IP66
Заглушки типа CY	1Ex d IIC Gb X 1Ex e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X IP66	IP66
Заглушки типов PD-E-4, PH-E	1Ex e IIC Gb X Ex tb IIIC Db X IP66	IP66

* Примечание: не применяются заглушки, изготовленные из алюминиевого сплава и нейлона

Взрывозащищенность заглушек обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) и видами взрывозащиты: взрывонепроницаемая оболочка «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, или повышенная защита вида «e» по ГОСТ 31610.7-2012/IEC 60079-7:2006, или с защитой от воспламенения пыли оболочками «tb» по ГОСТ IEC 60079-31-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие заглушек требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации заглушек.

3. Электрооборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ IEC 60079-1-2011	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки “d”».
ГОСТ 31610.7-2012/ IEC 60079-7:2006	Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 7. Повышенная защита вида «e».
ГОСТ IEC 60079-31-2013 пыли оболочками «t».	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на электрооборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 Обозначение типа оборудования;
- 4.3 Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 Маркировку взрывозащиты;
- 4.5 Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 Предупредительные надписи;
- 4.7 Единицы ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

**Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации**
Эксперт-аудитор (эксперт)

Галина Александровна Родзивон
подпись

Галина Александровна Родзивон
инициалы, фамилия

Анатолий Владимирович Ивочкин
подпись

Анатолий Владимирович Ивочкин
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-GB.МЮ62.В.06226

Серия RU № 0574463

- 4.8 Специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.9 Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).
- 4.10 На малогабаритном электрооборудовании маркировка может быть сокращена.

5. Специальные условия применения

5.1 Заглушки СК, СУ или СQ, изготавливаемые с подрезкой и для вида взрывозащиты «d», должны гарантировано иметь не менее 5 полных витков резьбы в зацеплении для взрывонепроницаемого резьбового соединения между стенкой корпуса и заглушкой.

5.2 Для оболочек с видом взрывозащиты «e» и «tb» должен быть обеспечен соответствующий способ уплотнения оболочками в месте ввода заглушек.

5.3 Не допускается использовать заглушки с адаптерами или переходниками.

5.4 Поверхности между оболочкой и присоединенной к ней заглушки не могут быть определены, поэтому при установке и эксплуатации потребитель должен обеспечить соответствующую защиту от внешних воздействий между корпусом оборудования и заглушкой.

5.5 Заглушки PD-U, PA-D и PB-D предназначены для эксплуатации с диапазоном рабочих температур: от -50°C до $+180^{\circ}\text{C}$ для группы II и от -50°C до $+150^{\circ}\text{C}$ для группы I.

5.6 Заглушки PD-U, изготовленные из латуни, должны устанавливаться только в местах с низким риском механических воздействий.

5.6 Заглушки типа PD-E-4 из нейлона BKV30 NI предназначены для эксплуатации с диапазоном рабочих температур от -20°C до $+65^{\circ}\text{C}$ или -5°C до $+65^{\circ}\text{C}$ при использовании уплотнительных колец Viton. На заглушках, изготовленных из нейлона BKV 30 NI, должны быть нанесена маркировка «BKV 30». Для метрических резьбовых соединений допустим зазор от 0,3 мм до 0,5 мм в оборудовании с повышенной защитой вида «e». Заглушки PD-E-4, устанавливаемые без уплотнений, должны иметь не менее восемь полных витков резьбы в зацеплении с минимальным полем допуска в соответствии с ГОСТ 16093.

5.7 Заглушки, изготовленные из неметаллического материала, должны устанавливаться только в местах с низким риском механических воздействий.

5.8 Заглушки, изготовленные из неметаллического материала, должны протираться только влажной хлопковой тканью.

5.9 Заглушки, изготовленные из неметаллического материала, должны быть защищены от прямого воздействия солнечного света.

5.10 Диапазон рабочих температур заглушек должен выбираться исходя из материала конструкции и уплотнительных колец:

Материал частей заглушек	Диапазон рабочих температур
Материал корпуса	Для группы I: от -50°C до $+150^{\circ}\text{C}$ (зависит от материала O-образного кольца) Для группы II: от -50°C до $+200^{\circ}\text{C}$ (зависит от материала O-образного кольца)
Корпус из нейлона	от -20°C до $+65^{\circ}\text{C}$
Материал O-образного кольца:	Диапазон рабочих температур
Конструкция без уплотнительного кольца	от -50°C до $+200^{\circ}\text{C}$
Нитрил	от -20°C до $+80^{\circ}\text{C}$
EPDM (входит в стандартную комплектацию)	от -30°C до $+120^{\circ}\text{C}$
Неопрен	от -20°C до $+100^{\circ}\text{C}$
Витон	от -5°C до $+180^{\circ}\text{C}$
Силикон	от -30°C до $+180^{\circ}\text{C}$
Фторсиликон	от -50°C до $+150^{\circ}\text{C}$



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Галина Александровна Родзивон
подпись

Галина Александровна Родзивон
инициалы, фамилия

Анатолий Владимирович Ивочкин
подпись

Анатолий Владимирович Ивочкин
инициалы, фамилия